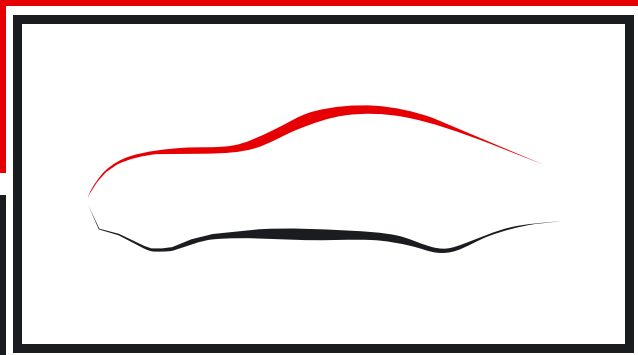




PROFI



www.dugla.ru

Технология антикоррозионной обработки автомобиля

03

МАСТИКИ

Шумоизоляционная антигравийная антикоррозионная
DUGLA PROFИ AM 117 АНТИШУМ акриловая водорастворимая

05

Антикоррозионная защитная шумопоглощающая
DUGLA PROFИ BPM 482 полимерно-битумная органорастворимая

07

Шумоизоляционная антигравийная антикоррозионная
DUGLA PROFИ BP 4790 АНТИШУМ полимерно-битумная
органорастворимая

09

Антикоррозионная антигравийная шумопоглощающая
DUGLA PROFИ Metallic битумная органорастворимая

11

СОСТАВЫ ДЛЯ СКРЫТЫХ ПОЛОСТЕЙ

Антикоррозионный состав DUGLA PROFИ 109 D

13

Антикоррозионный состав DUGLA PROFИ W 2005 D

15

Антикоррозионный состав DUGLA PROFИ ML

17

АНТИГРАВИЙ

Алкидно-уретановый DUGLA PROFИ 313

19

Каучуковый DUGLA PROFИ 314

21

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Преобразователь ржавчины DUGLA PROFИ M-415

23

Защитное удаляемое покрытие DUGLA PROFИ ZUP-01

24

Смывка водных акриловых мастик DUGLA PROFИ S-01

26

Очиститель битумных пятен DUGLA PROFИ B-Cleaner

27

СМАЗКИ

Проникающая MasterWAX MW-40

28

Водооталкивающая термостойкая силиконовая MasterWAX

29

Пластичная графитная MasterWAX

30

Универсальная литиевая MasterWAX

31

ТЕХНОЛОГИЯ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ АВТОМОБИЛЯ

Перед применением средств антикоррозионной защиты при обработке автомобиля необходимо правильно подготовить поверхность. В процессе обработки полностью соблюдать технологию нанесения материалов.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

1. ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ

В процессе антикоррозионной обработки автомобиля этот процесс является важнейшим этапом. Перед нанесением материала удалить все загрязнения с обрабатываемой поверхности. Снять заглушки, закрывающие технологические отверстия. При необходимости специальными сверлами, не дающими попасть стружке внутрь полостей, просверлить дополнительные отверстия. С помощью металлической щетки или другого инструмента удалить отслоившиеся старые покрытия и очаги рыхлой ржавчины. Кузов автомобиля тщательно вымыть и просушить. Скрытые полости и швы продуть сухим сжатым воздухом для удаления влаги. Остатки ржавчины нейтрализовать с помощью преобразователя DUGLA PROFI M-415. После обработки этим составом не требуется промывка водой, т.к. он не дает эффект вторичной коррозии.

Детали, не подлежащие обработке (двигатель, детали выхлопной системы, тормозные механизмы, элементы подвески и т.п.), необходимо защитить пленкой или бумагой от попадания на них наносимых материалов. Особое внимание необходимо уделить электрическим разъемам и датчикам.

2. ГРУНТОВАНИЕ

Перед нанесением антикоррозионных составов оголившиеся металлические поверхности рекомендуется грунтовать. Лучше всего использовать антикоррозионный грунт, который создаст дополнительный барьер защиты и в дальнейшем улучшит адгезию обрабатываемой поверхности. Грунт наносится в 1-2 слоя, толщиной 15-20 мкм.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ

1. ОБРАБОТКА СКРЫТЫХ ПОЛОСТЕЙ

Цель обработки - вытеснение влаги с поверхности металла и создание защитного слоя.

Во-первых, защитный слой содержит масла и воски, которые являются физическим барьером, препятствующим проникновению влаги и кислорода к металлу.

Во-вторых, защитный слой содержит ингибиторы коррозии, которые химически нейтрализуют действие агентов коррозии.

Все вместе это дает долговременную и надежную защиту металла от окисления.

Скрытые полости обрабатываются методом воздушного распыления с помощью пистолета с применением насадок и удлинителей, имеющих на конце распылители.

Внутри детали вводятся специальные насадки и под высоким давлением распыляют антикоррозионные материалы, проникающие в сварные швы и формирующие защитную пленку на поверхности.

На открытые поверхности и сварные швы составы могут наноситься с помощью пистолета методом воздушного распыления или кистью.

2. ОБРАБОТКА ДНИЩА, КОЛЕСНЫХ АРОК

Цель обработки - антикоррозионная, антигравийная, противощумовая защита днища, колесных арок и других металлических элементов кузова автомобиля.

Цель достигается за счет гидроизоляционной, пластичной основы мастик с хорошей адгезией к грунтам, лакокрасочным материалам, полистиролу и открытому металлу, обеспечивающей герметичность покрытия. Входящие в состав мастик специально подобранные наполнители придают покрытию механическую прочность и стойкость к вибрациям. Набором специальных добавок формируются потребительские свойства мастик - вязкость, тиксотропность, распыляемость и др. Обработка производится с помощью пистолета методом воздушного или безвоздушного напыления, кистью или шпателем, согласно инструкции по нанесению. Материалы рекомендуются наносить в несколько слоев с промежуточной сушкой, без предварительного грунтования обязательно 2 слоя. Время промежуточной сушки между слоями и окончательной сушки покрытия зависит от типа мастики.

По завершении работ удалить маскировочные материалы и установить на место снятые заглушки. Кузов протереть специальными составами для очистки загрязненных участков.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ АВТОМОБИЛЯ ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ

Эксплуатация автомобиля разрешается через 8 - 48 часов после обработки (зависит от применяемого состава). В течение первых суток необходимо соблюдать щадящий режим эксплуатации. Не рекомендуется эксплуатировать автомобиль во время дождя и в сырую погоду. При проезде луж снижать скорость до 15-20 км/час. В течение двух недель не рекомендуется мыть днище и арки колес под высоким давлением.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ НАНЕСЕНИИ МАТЕРИАЛОВ

При нанесении материалов необходимо соблюдать следующие меры безопасности:

- хранить материалы в плотно закрытой таре вдали от источников тепла и электрических устройств, в недоступном для детей и животных месте;
- органостворимые материалы не распылять возле открытого огня;
- работать в хорошо проветриваемом помещении или на открытом воздухе;
- использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи, а именно - очки или маску, респиратор, перчатки и комбинезон.
- после окончания работ тщательно вымыть руки и лицо водой с мылом.
- при попадании материала на кожу или в глаза, промыть большим количеством воды.

Мастика DUGLA PROFI AM 117 АНТИШУМ

ШУМОИЗОЛЯЦИОННАЯ, АНТИГРАВИЙНАЯ, АНТИКОРРОЗИОННАЯ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

ТУ 2332-037-73937177-2013

ЦВЕТ – СЕРЫЙ

ФАСОВКА - ЕВРОБАЛЛОН 1 Л, ПЭТ БОЧКИ 20 Л, 55 Л, 216 Л.

ОПИСАНИЕ:

DUGLA PROFI AM 117 – шумоизоляционная мастика на основе водных дисперсий акриловых сополимеров. Обладает высокой эластичностью и отсутствием в составе крупнозернистых включений. После нанесения образует прочную эластичную плёнку с регулярной легкой шагренью, с отличными шумоизоляционными виброгасящими и антигравийными свойствами. Адгезия плёнки к металлу сохраняется в интервале низких температур до минус 35°C. Мастика DUGLA PROFI AM 117 экологична и не имеет резкого запаха, т.к. не содержит органических растворителей. Окрашивается любыми видами красок.

НАЗНАЧЕНИЕ:

DUGLA PROFI AM 117 предназначена для шумоизоляционной, антигравийной и антикоррозионной защиты днища, колесных арок и поверхностей внутри салона автомобиля, а также для герметизации швов.

МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ НА СЛЕДУЮЩИЕ ПОВЕРХНОСТИ:

Сталь, грунт, лакокрасочные покрытия, полиуретан, пластмассы.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Обрабатываемая поверхность должна быть очищена, обезжирена и высушена. При наличии очагов ржавчины, необходимо удалить их с помощью преобразователя ржавчины DUGLA PROFI M-415.

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ:

Наносить DUGLA PROFI AM 117 на обрабатываемые поверхности с помощью пистолета для нанесения антигравия и мастик с расстояния 25-30 см. Чтобы получить оптимальную защиту необходимо наносить многослойное покрытие веерообразными движениями с промежуточной сушкой каждого слоя (толщина слоя не более 1 мм «по-мокрому»).

Вручную состав можно наносить с помощью кисти или шпателя.

Температура окружающего воздуха, при нанесении, должна быть не ниже 10°C, температура материала не ниже 20°C.

ТИП ПИСТОЛЕТА, СОПЛО, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

Наносить пистолетом для антигравия и мастик. Диаметр сопла 3,0-4,0 мм. Давление 5-7 бар.

Примечание: при выполнении настройки пистолета и выборе диаметра сопла руководствоваться рекомендациями производителя к данной модели пистолета при нанесении мастик.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ:

2 - 4 слоя.

Мастика DUGLA PROFI AM 117 АНТИШУМ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТОЛЩИНЫ СЛОЕВ «ПО-СУХОМУ»:

- днище 1,6-2,0 мм
- арки колес 1,6-2,0 мм
- пол салона 1,0-1,6 мм
- переборка отсека двигателя 3,0-4,0 мм
- багажник 1,6-2,0 мм
- крыша 1,0-1,6 мм
- двери 1,6-2,0 мм

СУШКА:

Время сушки между слоями 30-60 мин (1-2 слой), 2-3 часа (3-4 слой).

Время сушки последнего слоя:

- при 20°C, не менее 24-48 часов (в зависимости от влажности воздуха),
- при 60°C, не менее 2-4 часов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав: водные дисперсии акриловых сополимеров, минеральные наполнители, органические и неорганические ингибиторы коррозии, антиоксиданты, функциональные добавки, вода

Плотность 1,40 г/см³

Массовая доля нелетучих веществ 60%.

КОЭФФИЦИЕНТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОТЕРЬ:

Толщина, мм «по-сухому»	Расход материала кг/м ²	Коэффициент механических потерь, на частоте 200Гц при 20°C, усл.ед.
1,6	4,3	0,11
2,4	6,7	0,16
3,5	10,0	0,25
4,0	11,3	0,30

ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ МАСТИКИ DUGLA PROFI AM 117:

Мастика допускает не менее 10 циклов «замораживание-размораживание». Если мастика поступила в замороженном состоянии, то её необходимо выдержать при температуре (20±2)°C в течение 24 часов, затем перемешать.

ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

При длительном перерыве в работе инструмент следует опустить в воду для предотвращения засыхания. После окончания работы инструмент промывать водой. Для очистки сопла использовать смывку для водных акриловых составов DUGLA PROFI S-01.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в герметичной таре в складских помещениях при температуре от 0°C до + 35°C, вдали от источников тепла.

Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Срок хранения 24 месяца.

Материал поставляется готовым к применению. Добавление любых разбавителей негативно скажется на физико-химических свойствах материала.

Мастика DUGLA PROFI BPM 482

АНТИКОРРОЗИОННАЯ, АНТИГРАВИЙНАЯ, ШУМОПОГЛАЩАЮЩАЯ

ТУ 2332-041-73937177-2014

ЦВЕТ - ЧЕРНЫЙ

ФАСОВКА - ЕВРОБАЛЛОН 1 Л. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БОЧКИ 20 Л, 55 Л, 216 Л

ОПИСАНИЕ:

Мастика DUGLA PROFI BPM 482 – антикоррозионная мастика на битумно-восковой основе, черного цвета с хорошими шумопоглощающими свойствами и высокой скоростью сушки. После высыхания образует эластичную слегка липкую пленку устойчивую к влаге, дорожной соли и абразивам.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Мастика DUGLA PROFI BPM 482 применяется для антикоррозионной, антигравийной и шумоизоляционной защиты днища автомобиля, колёсных арок.

МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ НА СЛЕДУЮЩИЕ ПОВЕРХНОСТИ:

Сталь, грунт, лакокрасочные покрытия, пластизол.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Обрабатываемая поверхность должна быть чистой, сухой, без следов масла и продуктов старого отслоившегося материала. При наличии очагов ржавчины, необходимо удалить их с помощью преобразователя ржавчины DUGLA PROFI M-415.

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ:

Наносить DUGLA PROFI BPM 482 на обрабатываемые поверхности с помощью пистолета для нанесения антигравия и мастик с расстояния 25-30 см. Благодаря невысокому содержанию летучих веществ состав наносится за один проход. Чтобы получить оптимальную защиту необходимо наносить многослойное покрытие веерообразными движениями с промежуточной сушкой каждого слоя (толщина слоя не более 1 мм «по-мокрому»).

Вручную состав можно наносить с помощью кисти или шпателя.

Температура окружающего воздуха должна быть не ниже 10°C.

ТИП ПИСТОЛЕТА, СОПЛО, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

Наносить пистолетом для антигравия и мастик. Диаметр сопла 4,0-5,0 мм. Давление 5-7 бар.

Примечание: при выполнении настройки пистолета и выборе диаметра сопла руководствоваться рекомендациями производителя к данной модели пистолета при нанесении мастик.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ:

1 - 2 слоя.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЙ «ПО-СУХОМУ»:

- днище 0,5-1,0 мм,
- арки колес 0,5-1,0 мм

СУШКА:

Время сушки между слоями 30-60 мин.

Время сушки последнего слоя:

- при 20°C, не менее 12-24 часов (в зависимости от влажности воздуха).
- при 60°C, не менее 2-3 часов.

Мастика DUGLA PROFI BPM 482

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД:

1-2 кг/м²

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав: битум, пластификатор, синтетический полимер, ингибиторы коррозии, минеральные наполнители, функциональные добавки, растворитель.

Плотность 1,04 г/см³

Массовая доля нелетучих веществ 60%.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в герметичной таре вдали от источников тепла. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Срок хранения 24 месяца.

Материал поставляется готовым к применению. Добавление любых разбавителей негативно скажется на физико-химических свойствах материала.

Мастика DUGLA PROFI BP 4790 АНТИШУМ

ШУМОИЗОЛЯЦИОННАЯ, АНТИКОРРОЗИОННАЯ, АНТИГРАВИЙНАЯ

ТУ 2332-044-73937177-2015

ЦВЕТ - ЧЕРНЫЙ

ФАСОВКА - ЕВРОБАЛЛОН 1 Л. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БОЧКИ 20 Л, 55 Л, 216 Л

ОПИСАНИЕ:

DUGLA PROFI BP 4790 шумоизоляционная, антикоррозионная, антигравийная мастика на основе битума и синтетического полимера. После высыхания образует эластичную пленку со структурой в виде неровной шагрени стойкую к механическим и химическим воздействиям окружающей среды.

ОСОБЫЕ СВОЙСТВА:

Подавляет вибрацию частей кузова, возникающую от воздействия внешнего шума и ударов гравия, песка, что существенно снижает общий уровень шума в салоне автомобиля. Благодаря большой тиксотропности может наноситься толстым слоем за один проход.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Мастика DUGLA PROFI BP 4790 применяется для шумоизоляционной, антикоррозионной, антигравийной защиты днища автомобиля, колёсных арок.

МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ НА СЛЕДУЮЩИЕ ПОВЕРХНОСТИ:

Сталь, грунт, лакокрасочные покрытия, пластизол.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Обрабатываемая поверхность должна быть очищена и высушена. При наличии очагов ржавчины, необходимо удалить их с помощью преобразователя ржавчины DUGLA PROFI M-415.

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ:

Наносить DUGLA PROFI BP 4790 на обрабатываемые поверхности с помощью пистолета для нанесения антигравия и мастик с расстояния 25-30 см. Чтобы получить оптимальную защиту необходимо наносить многослойное покрытие с промежуточной сушкой каждого слоя (толщина слоя не более 1 мм «по-мокрому»).

Вручную состав можно наносить с помощью кисти или шпателя.

Температура окружающего воздуха должна быть не ниже 10°C.

ТИП ПИСТОЛЕТА, СОПЛО, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

Наносить пистолетом для антигравия и мастик. Диаметр сопла 4,0-5,0 мм. Давление 6-8 бар.

Примечание: при выполнении настройки пистолета и выборе диаметра сопла руководствоваться рекомендациями производителя к данной модели пистолета при нанесении мастик.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ:

1 - 2 слоя.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЙ «ПО-СУХОМУ»:

- днище 1,0 - 1,6 мм,
- арки колес 1,0-1,6 мм

Мастика DUGLA PROFi ВР 4790 АНТИШУМ

СУШКА:

Время сушки между слоями 30-60 мин.

Время сушки последнего слоя:

- при 20°C 24-48 часа.
- при 60°C 2-3 часа.

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД:

2-4 кг/м²

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав: битум, пластификатор, синтетический полимер, ингибиторы коррозии, минеральные наполнители, функциональные добавки, растворитель.

Плотность 1,2 г/см³

Массовая доля нелетучих веществ 72%.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в герметичной таре вдали от источников тепла. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Срок хранения 24 месяца.

При необходимости материал разбавить добавлением уайт-спирита, сольвента или бензина, но не более 2%.

Мастика DUGLA PROFI Metallic

АНТИКОРРОЗИОННАЯ, АНТИГРАВИЙНАЯ, ШУМОПОГЛАЩАЮЩАЯ

ТУ 2332-045-79397177-2015

ЦВЕТ - ЧЕРНЫЙ

ФАСОВКА - ЕВРОБАЛЛОН 1 Л. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БОЧКИ 20 Л, 55 Л, 216 Л

ОПИСАНИЕ:

Описание: DUGLA PROFI Metallic – антикоррозионная, антигравийная, шумопоглощающая мастика на основе битума. Тиксотропный антикоррозионный состав, обеспечивающий длительную устойчивость к коррозии и абразивному воздействию гравия и песка. Особые свойства: эластичность и наличие в составе металлического порошка позволяют использовать его в особо тяжелых условиях эксплуатации автомобиля.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Мастика DUGLA PROFI Metallic применяется для антикоррозионной, антигравийной и виброизоляционной защиты днища автомобиля, колёсных арок.

МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ НА СЛЕДУЮЩИЕ ПОВЕРХНОСТИ:

Сталь, грунт, лакокрасочные покрытия, пластизол.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Обрабатываемая поверхность должна быть очищена, обезжирена и высушена. При наличии очагов ржавчины, необходимо удалить их с помощью преобразователя ржавчины DUGLA PROFI M-415.

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ:

Наносить DUGLA PROFI Metallic на обрабатываемые поверхности с помощью пистолета для нанесения антигравия и мастик. Чтобы получить оптимальную защиту необходимо наносить многослойное покрытие с промежуточной сушкой каждого слоя (толщина слоя не более 1 мм «по-мокрому»).

Вручную состав можно наносить с помощью кисти или шпателя.

Температура окружающего воздуха должна быть не ниже 10°C.

ТИП ПИСТОЛЕТА, СОПЛО, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

Наносить пистолетом для антигравия и мастик. Диаметр сопла 4,0-5,0 мм. Давление 6-8 бар.

Примечание: при выполнении настройки пистолета и выборе диаметра сопла руководствоваться рекомендациями производителя к данной модели пистолета при нанесении мастик.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ:

1 - 2 слоя.

Рекомендуемые толщины покрытий «по-сухому»:

- днище 0,5 - 1,0 мм,
- арки колес 0,5-1,0 мм

СУШКА:

Время сушки между слоями 30-60 мин.

Время сушки последнего слоя:

- при 20°C 24 часа.
- при 60°C 2-3 часа.

Мастика DUGLA PROFI Metallic

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД:

1-2 кг/м²

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав: битум, пластификатор, ингибиторы коррозии, минеральные наполнители, металлический порошок, функциональные добавки, растворитель.

Плотность 1,1 г/см³

Массовая доля нелетучих веществ 72%.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в герметичной таре вдали от источников тепла. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Срок хранения 24 месяца.

При необходимости материал разбавить добавлением уайт-спирита, сольвента или бензина, но не более 2%.

Антикоррозионный состав DUGLA PROFI 109 D

ВОСКОВОЙ СОСТАВ для СКРЫТЫХ ПОЛОСТЕЙ

ТУ 2332-009-73937177-2006

ЦВЕТ - СВЕТЛО-КОРИЧНЕВЫЙ

ФАСОВКА - ЕВРОБАЛЛОН 1 Л. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БОЧКИ 20 Л, 55 Л, 216 Л

ОПИСАНИЕ:

DUGLA PROFI 109 D - легкопроникающий антикоррозионный состав на восковой основе, превосходно защищает металл от коррозии. Хорошо проникает вглубь зазоров и микротрещин, создает эластичную водоотталкивающую пленку. Не оказывает воздействия на окрашенную поверхность.

НАЗНАЧЕНИЕ:

DUGLA PROFI 109 D применяется для антикоррозионной обработки скрытых полостей автомобиля. Это - полости капота, передней панели, крышки багажника, задней панели, коробчатые силовые элементы кузова, лонжероны, стойки, внутренние полости дверей. Кроме того, состав может быть использован для обработки завальцованных швов и мест сопряжения деталей кузова.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Скрытые полости промыть и продуть сухим сжатым воздухом. Наружные поверхности очистить от грязи, промыть и высушить.

При наличии очагов ржавчины, необходимо удалить их с помощью преобразователя ржавчины DUGLA PROFI M-415.

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ:

Наносить DUGLA PROFI 109 D на обрабатываемые поверхности согласно указаниям технологической карты обрабатываемого автомобиля методом воздушного распыления с помощью пистолета для нанесения антикоррозионных составов. В скрытые полости наносить с помощью специальных насадок и удлинителей.

Вручную состав можно наносить с помощью кисти.

Температура окружающего воздуха должна быть не ниже 10°C.

ТИП ПИСТОЛЕТА, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

Наносить пистолетом для антикоррозионных материалов. Диаметр сопла 1,2-1,5 мм. Давление 3-4 бар.

Примечание: при выполнении настройки пистолета и выборе диаметра сопла руководствоваться рекомендациями производителя к данной модели пистолета при нанесении мастик.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ:

1 слой.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЯ «ПО-СУХОМУ»:

40-50 мкм

СУШКА:

Время сушки при 20°C 1-2 часа.

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД МАТЕРИАЛА:

150-200 г/м²

Антикоррозионный состав DUGLA PROFI 109 D

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав: минеральное масло, воск, синтетическая смола, тиксотропные и антикоррозионные добавки, антиоксиданты, функциональные добавки, растворитель.

Плотность 0,92 г/см³

Массовая доля нелетучих веществ 60%.

Коррозионная стойкость в 3-х % растворе NaCl – не менее 1 500 часов.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в герметичной таре вдали от источников тепла. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Срок хранения 24 месяца.

Материал поставляется готовым к применению. Добавление любых разбавителей негативно скажется на физико-химических свойствах материала.

Антикоррозионный состав DUGLA PROFI W 2005 D

МАСЛЯНО-ВОСКОВОЙ СОСТАВ ДЛЯ СКРЫТЫХ ПОЛОСТЕЙ

ТУ 2332-005-73937177-2004

ЦВЕТ – БЕЖЕВЫЙ

ФАСОВКА - ЕВРОБАЛЛОН 1 Л. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БОЧКИ 20 Л, 55 Л, 216 Л

ОПИСАНИЕ:

DUGLA PROFI W 2005 D - легкопроникающий антикоррозионный состав на масляно-восковой основе, надежно защищает металл от коррозии. Благодаря высокой проникающей способности заполняет все зазоры, глубоко проникает в микротрещины, пропитывает рыхлую пленку уже имеющихся очагов коррозии, распространяя ингибирующий эффект до чистого металла. Температура кагглепадения сухой пленки 120°C. Состав не оказывает влияния на окрашенную поверхность.

НАЗНАЧЕНИЕ:

DUGLA PROFI W 2005 D применяется для антикоррозионной обработки скрытых полостей согласно указаниям технологической карты обрабатываемого автомобиля. Это - полости капота, передней панели, крышки багажника, задней панели, коробчатые силовые элементы кузова, стойки дверей. Кроме того, состав может быть использован для обработки завальцованных швов и мест сопряжения деталей кузова.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Скрытые полости промыть и продуть сухим сжатым воздухом. Наружные поверхности очистить от грязи, промыть и высушить.

При наличии очагов ржавчины, необходимо удалить их с помощью преобразователя ржавчины DUGLA PROFI M-415.

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ:

Наносить DUGLA PROFI W 2005 D на обрабатываемые поверхности согласно указаниям технологической карты обрабатываемого автомобиля методом воздушного распыления с помощью пистолета для нанесения антикоррозионных составов. В скрытые полости наносить с помощью специальных насадок и удлинителей.

Вручную состав можно наносить с помощью кисти.

Температура окружающего воздуха должна быть не ниже 10°C.

ТИП ПИСТОЛЕТА, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

Наносить пистолетом для антикоррозионных материалов. Диаметр сопла 1,2-1,5 мм. Давление 3-4 бар.

Примечание: при выполнении настройки пистолета и выборе диаметра сопла руководствоваться рекомендациями производителя к данной модели пистолета при нанесении мастик.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ:

1 слой.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЯ «ПО СУХОМУ»:

40-50 мкм

СУШКА:

Время сушки при 20°C 1-2 часа.

Теоретический расход материала: 160-220 г/м²

Антикоррозионный состав DUGLA PROFI W 2005 D

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав: масло индустриальное, синтетические воски, смола, органические и неорганические ингибиторы коррозии, антиоксиданты, функциональные добавки, растворитель.

Плотность 0,99 г/см³

Массовая доля нелетучих веществ 60%.

Коррозионная стойкость в 3-х % растворе NaCl – не менее 2 500 часов.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в герметичной таре вдали от источников тепла. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Срок хранения 24 месяца.

Материал поставляется готовым к применению. Добавление любых разбавителей негативно скажется на физико-химических свойствах материала.

Антикоррозионный состав DUGLA PROFI ML

МАСЛЯНО-ВОСКОВОЙ СОСТАВ ДЛЯ СКРЫТЫХ ПОЛОСТЕЙ

ТУ 2332-040-73937177-2014

ЦВЕТ – СВЕТЛО-КОРИЧНЕВЫЙ

ФАСОВКА - ЕВРОБАЛЛОН 1 Л. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БОЧКИ 20 Л, 55 Л, 216 Л

ОПИСАНИЕ:

DUGLA PROFI ML – водовытесняющий антикоррозионный состав на масляно-восковой основе с повышенной проникающей способностью. Останавливает начавшийся процесс коррозии. Оптимально подобранная система ингибиторов коррозии обеспечивает эффективную и долговременную защиту обрабатываемых поверхностей. Полностью не застывает. Температура каплепадения сухой пленки 120°C. Состав не оказывает воздействие на окрашенную поверхность.

НАЗНАЧЕНИЕ:

DUGLA PROFI ML предназначен для защиты скрытых полостей кузова автомобиля и других транспортных средств, для консервации поверхностей различных коробчатых и трубчатых металлоконструкций, в том числе имеющих очаги коррозии.

При обработке поверхностей, подверженных механическому воздействию применяется в качестве праймера совместно с абразивостойкими составами (DUGLA PROFI BP 482, DUGLA PROFI Metallic, DUGLA PROFI BP 4790). Допускается наносить в скрытые полости, ранее обработанные консервирующими составами, на ржавую поверхность, а также на заводские антикоррозионные покрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Скрытые полости промыть и продуть сухим сжатым воздухом. Наружные поверхности очистить от грязи, промыть и высушить. Допустимы следы влаги и ржавчины.

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ:

Наносить DUGLA PROFI ML на обрабатываемые поверхности согласно указаниям технологической карты обрабатываемого автомобиля методом воздушного распыления с помощью пистолета для нанесения антикоррозионных составов. В скрытые полости наносить с помощью специальных насадок и удлинителей.

Вручную состав можно наносить с помощью валика или кисти.

Температура окружающего воздуха должна быть не ниже 10°C.

ТИП ПИСТОЛЕТА, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

Наносить пистолетом для антикоррозионных материалов. Диаметр сопла 1,2-1,5 мм. Давление 3-4 бар.

Примечание: при выполнении настройки пистолета и выборе диаметра сопла руководствоваться рекомендациями производителя к данной модели пистолета при нанесении мастик.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ:

1 слой.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЯ «ПО-СУХОМУ»:

При обработке скрытых полостей 50-80 мкм. Теоретический расход 100-160 г/м²

При использовании в качестве праймера 20-30 мкм. Теоретический расход 40-60 г/м²

Антикоррозионный состав DUGLA PROFI ML

СУШКА:

Время сушки при 20°C 30-60 мин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав: индустриальное масло, воск, ингибиторы коррозии, функциональные добавки, нефтяной растворитель.

Плотность 0,858 г/см³

Массовая доля нелетучих веществ 46%.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в герметичной таре вдали от источников тепла. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Срок хранения 24 месяца.

Материал поставляется готовым к применению. Добавление любых разбавителей негативно скажется на физико-химических свойствах материала.

Антигравий DUGLA PROFI AntigraVel-313

АНТИГРАВИЙНАЯ ЗАЩИТА

ТУ 2332- 013-73937177-2008

ЦВЕТ - ЧЕРНЫЙ, СЕРЫЙ, БЕЛЫЙ

ФАСОВКА - ЕВРОБАЛЛОН 1 Л. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БОЧКИ 20 Л, 55 Л, 216 Л

ОПИСАНИЕ:

Антигравий DUGLA PROFI AntigraVel-313 – покрытие на основе алкидно-уретановой смолы, которое после отверждения имеет отличные ударопрочностные характеристики. Содержит в составе микронизированные высокотвёрдые минеральные наполнители. После высыхания образует гладкую плёнку, что делает её более устойчивой к царапинам и загрязнению. Окрашивается любыми видами красок.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Антигравий DUGLA PROFI AntigraVel-313 применяется для защиты порогов, дверей, колесных арок, спойлеров и других элементов кузова автомобиля от механических повреждений, вызванных ударами камней, гравия и песка.

МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ НА СЛЕДУЮЩИЕ ПОВЕРХНОСТИ:

Грунт, лакокрасочные покрытия, пластизоль, пластмассы.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Обрабатываемая поверхность должна быть очищена, обезжирена и высушена. Места, на которые нежелательно попадание состава, должны быть защищены малярным скотчем. Неокрашенные поверхности металла перед нанесением антигравия рекомендуется загрунтовать.

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ:

Наносить DUGLA PROFI AntigraVel-313 на обрабатываемые поверхности с помощью окрасочного пистолета с расстояния 25-30 см. Чтобы получить оптимальную защиту необходимо наносить многослойное покрытие веерообразными движениями с промежуточной сушкой каждого слоя. Вручную состав можно наносить с помощью кисти или валика. Температура окружающего воздуха должна быть не ниже 10°C, температура материала при нанесении не ниже 15°C. Легко удаляется с помощью сольвента нефтяного, ароматических растворителей или бензина.

ТИП ПИСТОЛЕТА, СОПЛО, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

Наносить окрасочным пистолетом. Диаметр сопла 1,5-2,5 мм. Давление 4-6 бар.

Примечание: при выполнении настройки пистолета и выборе диаметра сопла руководствоваться рекомендациями производителя к данной модели пистолета.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ:

2-3 слоя.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЙ «ПО-СУХОМУ»:

120-160 мкм.

СУШКА:

Время сушки между слоями 20-30 мин.

Время сушки последнего слоя:

при 20°C, не менее 24 часов.

Антигравий DUGLA PROFI Antigravel-313

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД:

350-450 г/м²

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав: пленкообразующая смола, минеральные наполнители, ингибитор коррозии, функциональные добавки, нефтяной растворитель.

Плотность 1,15 г/см³

Массовая доля нелетучих веществ 60%.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в герметичной таре вдали от источников тепла. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Срок хранения 24 месяца.

Материал поставляется готовым к применению. Добавление любых разбавителей негативно скажется на физико-химических свойствах материала.

Антигравий DUGLA PROFI Antigravel-314

АНТИГРАВИЙНАЯ, АНТИКОРРОЗИОННАЯ, ШУМОПОГЛОЩАЮЩАЯ ЗАЩИТА

ТУ 2332-039-73937177-2013

ЦВЕТ - ЧЕРНЫЙ, СЕРЫЙ, БЕЛЫЙ

ФАСОВКА - ЕВРОБАЛЛОН 1 Л. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БОЧКИ 20 Л, 55 Л, 216 Л

ОПИСАНИЕ:

Антигравий DUGLA PROFI Antigravel-314 – покрытие на основе каучука, с отличными ударопрочностными характеристиками и высокой скоростью высыхания. После высыхания образует эластичную упругую резиноподобную пленку, устойчивую к механическим ударам и абразиву.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Антигравий DUGLA PROFI Antigravel-314 применяется для защиты порогов, дверей, колесных арок, спойлеров и других элементов кузова автомобиля от механических повреждений, вызванных ударами камней, гравия и песка.

МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ НА СЛЕДУЮЩИЕ ПОВЕРХНОСТИ:

Грунт, лакокрасочные покрытия, пластизол, пластмассы.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Обрабатываемая поверхность должна быть очищена от грязи, обезжирена и высушена. Места, на которые нежелательно попадание антигравия, должны быть защищены малярным скотчем. Неокрашенные поверхности металла рекомендуется загрунтовать.

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ:

DUGLA PROFI Antigravel-314 наносится на загрунтованную или окрашенную поверхность с помощью пистолета для нанесения антигравия и мастик с расстояния 25-30 см. Чтобы получить оптимальную защиту необходимо наносить многослойное покрытие веерообразными движениями с промежуточной сушкой каждого слоя.

Вручную состав можно наносить с помощью кисти.

Температура окружающего воздуха должна быть не ниже 10°C, температура материала при нанесении не ниже 15°C.

Легко удаляется с помощью сольвента нефтяного, ароматических растворителей или бензина.

ТИП ПИСТОЛЕТА, СОПЛО, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

Наносить пистолетом для антигравия и мастик. Диаметр сопла 3,0-4,0 мм. Давление 7-8 бар.

Примечание: при выполнении настройки пистолета и выборе диаметра сопла руководствоваться рекомендациями производителя к данной модели пистолета.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ:

2-3 слоя.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЙ «ПО-СУХОМУ»:

0,5-1 мм

СУШКА:

Время сушки между слоями 30-60 мин.

Время сушки последнего слоя:

при 20°C, не менее 24 часов.

Антигравий DUGLA PROFI Antigravel-314

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД:

1,5-3 кг/м²

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав: синтетические каучуки, наполнители, пигменты, функциональные добавки, органический растворитель.

Плотность 1,00 г/см³

Массовая доля нелетучих веществ 40 %.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в герметичной таре вдали от источников тепла. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Срок хранения 24 месяца.

Материал поставляется готовым к применению. Добавление любых разбавителей негативно скажется на физико-химических свойствах материала.

DUGLA PROFI M-415

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ

ТУ 2455-015-73937177-2007

КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ:

КАНИСТРА 1,0Л - 15ШТ., 3,0Л - 6 ШТ., 5,0Л - 4 ШТ., 10,0Л – 1ШТ.

ОПИСАНИЕ:

Преобразователь ржавчины DUGLA PROFI M-415 представляет собой водный раствор смеси фосфорорганического комплексона и поверхностно-активного вещества.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА M-415:

- не образует водорастворимых фосфатов, дающих со временем вторичную коррозию;
- имеет высокую проникающую способность;
- проявляет ингибирующий эффект после обработки;
- не требует после обработки промывки поверхности водой.

НАЗНАЧЕНИЕ:

M-415 применяется для обработки прокорродировавшей поверхности кузова автомобиля (или любой другой металлической поверхности) перед покраской или нанесением иных покрытий.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Обрабатываемые места автомобиля должны быть сухими и чистыми от пластовой или рыхлой, плохо удерживающейся на поверхности, ржавчины. DUGLA PROFI M-415 наносится на обрабатываемую поверхность распылением, кистью, наливом, валиком или ветошью. При обработке мелких деталей можно использовать метод окунания. Через 1 – 1,5 часа снова смочить поверхность преобразователем и сразу тщательно очистить ветошью или щёткой. В случае недостаточного удаления ржавчины обработку повторить. Дать высохнуть до образования белого налёта (не менее 2-3-х часов). После этого наносить защитное покрытие: лакокрасочное, мастичное или смазочное. Поверхность металла (после обработки M-415, очистки и сушки) водой не промывать. Рекомендуемая температура рабочего помещения >10°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав: фосфорорганический комплексон, ПАВ, специальные добавки, вода очищенная.

Внешний вид: прозрачная жидкость со слабым характерным запахом.

Плотность (при 20°C): 1,25 г/мл

РН водного раствора с массовой долей продукта 1%: 2,0

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

При работе применять средства индивидуальной защиты кожи, глаз и органов дыхания. При попадании на кожу или в глаза промыть большим количеством воды, затем 3%-ным раствором питьевой соды и вновь водой. По окончании работы инструмент отмывать водой. Руки после работы вымыть водой с мылом.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в герметичной таре в недоступном для детей и животных месте при температуре от +5°C до +40°C.

Срок хранения 24 месяца.

DUGLA PROFI ZUP-01

ЗАЩИТНОЕ УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ

ТУ 2384-038-73937177-2013

КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ:

КАНИСТРА 1,0 Л - 15ШТ., 3,0 Л - 6 ШТ., 5,0 - 4 ШТ., 10 Л - 1ШТ.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Защитное универсальное покрытие DUGLA PROFI ZUP-01 предназначено для защиты стен, окон, осветительных приборов, оборудования окрасочно-сушильных камер от окрасочного тумана и пыли. Может применяться в условиях конвейерного производства и при проведении кузовного ремонта, а также в других областях для защиты металлических, стеклянных, пластмассовых и других поверхностей от грязи и пыли.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Состав наносить на предварительно очищенную и сухую поверхность при температуре от +5°C до +45°C и относительной влажности воздуха 65±15% кистью, валиком, методом пневматического или безвоздушного распыления в один слой.

СНЯТИЕ:

После высыхания на обработанной поверхности образуется прочная эластичная пленка, которая при загрязнении легко удаляется руками. Участки, где затруднено удаление пленки, смочить водой и через 10-20 минут продолжить удаление с применением строительного шпателя. Повторную обработку проводить после удаления загрязненного покрытия.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ:

Расход составляет 2-2,5 кг на 10 м² при толщине мокрого слоя 200-250мкм. Распыление производить с помощью окрасочного пистолета при давлении 4-5 атм. Время сушки от 30 минут до 1-2 часов в зависимости от температуры, влажности окружающей среды и скорости воздухообмена в помещении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Состав: Водный раствор полимера, ПАВ, пластификатор, консервант.

Форма: жидкость.

Плотность: 1,0 г/см³

Цвет: синий, оттенки не нормируются.

Запах: отсутствует.

ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ DUGLA PROFI ZUP-01:

При хранении и транспортировке допускает не менее 3-х циклов «замораживание-размораживание-разогрев». В случае если продукт при транспортировке или хранении был заморожен до состояния льда, необходимо, для восстановления свойств DUGLA PROFI ZUP-01, произвести его оттаивание и разогрев до температуры +60±5°C

DUGLA PROFI ZUP-01

ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

При длительном перерыве в работе следует опустить инструмент (кисть, валик, головку распылителя) в воду для предотвращения засыхания. Для чистки сопла использовать горячую воду. По окончании работы инструмент промыть водой.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в герметичной таре в складских помещениях при температуре от +5°C до +45°C вдали от источников тепла.

Срок хранения 12 месяцев.

Материал поставляется готовым к применению. Добавление любых разбавителей негативно скажется на физико-химических свойствах материала.

DUGLA PROFI S-01

СМЫВКА ВОДОРАСТВОРИМЫХ АКРИЛОВЫХ МАСТИК

ТУ 2384-046-73937177-2015

КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ: КАНИСТРА 1,0Л - 15ШТ., 3,0Л - 6 ШТ., 5,0Л - 4 ШТ., 10,0Л – 1ШТ.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Смывка DUGLA PROFI S-01 предназначена для удаления пыли и следов акриловых мастик, образующихся на лакокрасочной поверхности и стёклах автомобиля, а также на оборудовании и на рабочей одежде в процессе обработки автомобиля.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Смочить ветошь смывкой и нанести ее на очищаемую поверхность с помощью распылителя, губки, валика или кисти. Через 5-10 минут удалить загрязнения увлажненной ветошью.

Засохшие загрязнения предварительно размягчить в течение 10-30 минут, нанеся смывку или наложив смоченный тампон. Размягчённое покрытие следует удалить резиновым шпателем и ветошью или губкой, пропитанной смывкой. При необходимости обработку повторить. После удаления плёнки поверхность нужно протереть чистой ветошью, смоченной водой, затем чистой сухой ветошью.

Рекомендуемая температура окружающей среды при работе с составом в пределах от +10°C до +25°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав: композиция поверхностноактивных веществ и карбинолов, отдушка, краситель.

Внешний вид: прозрачная жидкость.

Плотность (при 20°C): 0,912-0,915 г/см³.

Температура замерзания: -22°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Смывка является пожаробезопасным продуктом.

При работе использовать средства защиты кожи, избегать попадания в глаза.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

В герметичной таре в недоступном для детей и животных месте при температуре от -20°C до +40°C.

Срок хранения 24 месяца.

DUGLA PROFI B-Cleaner

ОЧИСТИТЕЛЬ БИТУМНЫХ ПЯТЕН

ТУ 2384-043-73937177-2015

КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ: КАНИСТРА 1,0 Л - 15ШТ., 3,0 Л - 6 ШТ., 5,0 - 4 ШТ., 10 Л - 1ШТ.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Очиститель битумных пятен DUGLA PROFI B-Cleaner предназначен для удаления битумных, жировых, масляных пятен и следов насекомых с лакокрасочной поверхности автомобилей, мотоциклов, велосипедов, а также с тканей (рабочей одежды).

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Увлажнить очистителем тампон из ткани и протереть загрязненные места, не допуская подтеков. Для удаления толстого слоя битума следует предварительно наложить обильно смоченный тампон с целью размягчения пятна. После обработки поверхность сразу протереть сухой мягкой тканью.

Перед удалением пятен с ткани предварительно проверить действие очистителя на ткань.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Очиститель является пожароопасным продуктом. Все работы с очистителем проводить вдали от источников огня и нагревательных приборов. При работе с очистителем использовать средства защиты кожи, избегать попадания в глаза, работать на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав: углеводородные растворители алифатического ряда, отдушка. Внешний вид: прозрачная жидкость. Плотность (при 20°C): 1,108-1,208 г/см³

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в герметичной таре в недоступном для детей и животных месте, вдали от приборов отопления и электрических устройств при температуре от +5°C до +40°C. Срок хранения 24 месяца.

ПРОНИКАЮЩАЯ СМАЗКА MW-40

ТУ 2384-036-73937177-2012

ФАСОВКА: АЭРОЗОЛЬНЫЙ БАЛЛОН 400 МЛ

ОПИСАНИЕ:

Проникающая смазка MW-40 в аэрозольной упаковке изготавливается на основе высокоочищенного минерального масла и летучих углеводородов, придающих смазке низкую вязкость и высокую проникающую способность. Не оказывает вредного воздействия на лакокрасочное покрытие, резину, пластмассу.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Проникающая смазка предназначена для применения в различных отраслях промышленности при проведении ремонтных работ, а также при демонтаже узлов механизмов, в качестве универсального средства для освобождения заржавевших и заклинивших соединений.

СВОЙСТВА:

- Облегчает разъединение деталей, глубоко проникает в прижавевшие и «прикипевшие» соединения, смазывает и освобождает их;
- Вытесняет влагу с металлических поверхностей, создаёт защитную плёнку против коррозии;
- Удаляет загрязнения различных видов, жир, лёгкую коррозию, битумные пятна;
- Сохраняет свои свойства при температурах от минус 40°С до +60°С;
- Не оказывает вредного воздействия на лакокрасочные покрытия, резину, пластмассы.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Баллон встряхнуть. Нанести смазку на обрабатываемую поверхность и дать впитаться. При необходимости обработку повторить.

СИЛИКОНОВАЯ СМАЗКА

ТУ 2384-033-73937177-2012

ФАСОВКА: АЭРОЗОЛЬНЫЙ БАЛЛОН 400 МЛ

ОПИСАНИЕ:

Смазка водоотталкивающая термостойкая силиконовая изготавливается на основе полиметилсилоксановой жидкости. Обладает гидрофобностью, высокой сжимаемостью, физической и химической инертностью, малым изменением вязкости при изменении температуры, стойкостью при высокой температуре даже в окислительной среде и другими ценными свойствами.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Смазка предназначена для смазывания, создания водоотталкивающего слоя и защиты от коррозии резиновых уплотнителей, металлических деталей и вспомогательных механизмов, пластмассовых и кожаных изделий, систем зажигания и личин замков автотранспортных средств.

СВОЙСТВА:

- устраняет прилипание и примерзание уплотнителей к металлу;
- исключает протирание уплотнителем краски на прилегающей панели;
- увеличивает срок службы уплотнителей и резиновых деталей, сохраняя их размеры и эластичность.
- обновляет и защищает изделия из пластика и кожи, устраняет скрип;
- вытесняет влагу и защищает высоковольтные провода;
- смазывает и защищает от коррозии и примерзания замки, петли и т.д.

Силиконовая смазка сохраняет свои смазывающие и защитные свойства при температурах от минус 50°C до +200°C.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Баллон встряхнуть. Нанести состав на обрабатываемую поверхность тонким слоем. Использовать трубочку для смазывания личин замков, направляющих планок стёкол, резиновых уплотнителей. Не применять для обработки электрических контактов. Перед обработкой пластика протестируйте на незаметном участке.

ГРАФИТНАЯ СМАЗКА

ТУ 2384-035-73937177-2012

ФАСОВКА: АЭРОЗОЛЬНЫЙ БАЛЛОН 400 МЛ

ОПИСАНИЕ:

Смазка пластичная графитная изготавливается на основе смазки графитной УСсА (ГОСТ 3333-80). Смазывает и защищает от коррозии тяжело нагруженные узлы трения различных механизмов, работающих в широком диапазоне температур, в контакте с водой, на открытом воздухе.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Смазка предназначена для смазывания силовых тяжело нагруженных механизмов (открытых шестеренчатых передач, резьбовых соединений, ходовых винтов, домкратов, рессор и др.). Допускается применять смазку при температуре ниже минус 20°C в рессорах и аналогичных устройствах. Консистентная смазка с антифрикционными присадками и коллоидным графитом обеспечивает вязкость, прочность, механическую и коллоидную стабильность, испаряемость и коррозионную защиту.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Не переворачивая баллон головкой вниз, тщательно встряхнуть. Нанести смазку на обрабатываемый узел. После окончания обработки баллон перевернуть и продуть головку газом.

ЛИТИЕВАЯ СМАЗКА

ТУ 2384-034-73937177-2012

ФАСОВКА: АЭРОЗОЛЬНЫЙ БАЛЛОН 400 МЛ

ОПИСАНИЕ:

Смазка универсальная литиевая изготавливается на основе антифрикционной многоцелевой водостойкой смазки Литол-24 (ГОСТ 21150-87).

Смазывает и защищает от износа пары трения, подверженные действию больших контактных нагрузок и агрессивной внешней среды (пыль, грязь, вода).

Имеет большую проникающую способность и липкость. Применима при высоких скоростях вращения. Устойчива к высоким температурам и нагрузкам. Препятствует износу подшипников и растяжению цепей.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Смазка предназначена для применения в узлах трения колёсных и гусеничных транспортных средств, промышленного оборудования и судовых механизмов различного назначения, работающих при температурах от минус 40°C до плюс 120°C, а также для их консервации.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Баллон встряхнуть. Смазку распылять на очищенную поверхность. Подшипник заполнять на ½ объёма, цепь смазывать тонким слоем. После окончания обработки баллон перевернуть и продуть головку газом.

АДРЕС ПРЕДСТАВИТЕЛЯ: